

Zawór reduktora ciśnienia (Kod: 716)

Z opcją wstępnej regulacji do 6,5 Bar
Heavy Duty / Podłączenie 1/2" & 3/4"

Dziękujemy za wybranie produktu Brass Form
VARIO TERM OFICJALNY DYSTRYBUTOR W POLSCE

Reduktor ciśnienia jest zalecany do system ogrzewania w obiegu zamkniętym jest umieszczony w magistrali wodnej za pomocą zaworu zapewniającego napełnianie wody po osiągnięciu ustawionego ciśnienia.

Konstrukcja zaworu ciśnieniowego jest zgodna z normą EN 13959

Ustawienia

Reduktor ciśnienia jest wstępnie ustawiony na 3.5 Bara. Wykorzystuje opcję ustawienia na żadaną wartość przed zainstalowaniem jej systemie. Aby ustawić właściwą nastawę należy obrócić pokrętko nastawcze (patrz rysunek 4) zgodnie z ruchem wskazówek zegara: aby zwiększyć (+) lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby zmniejszyć (-).

Ustawienia wstępnej regulacji:

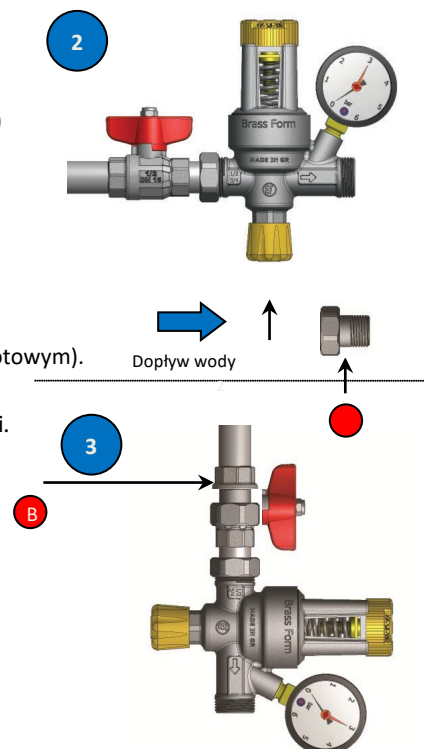
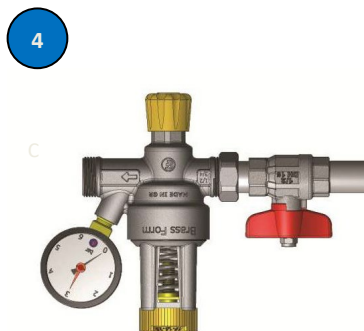
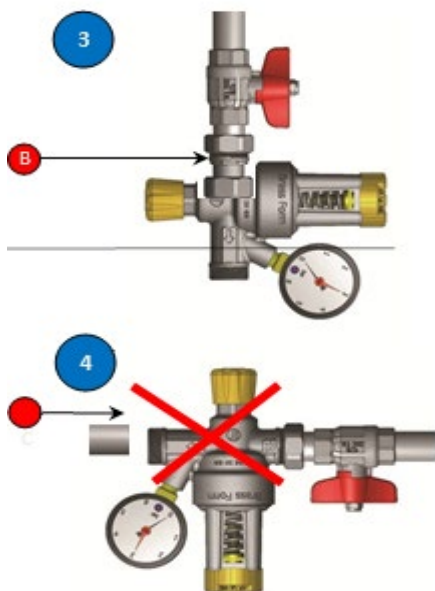
Obróć pokrętko regulacji w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aż osiągniesz żadaną wartość. Wartość musi być wyśrodkowana (patrz rysunek 1).



Reduktor ciśnienia zapewni **automatyczne uzupełnianie strat wody z systemu grzewczego.**

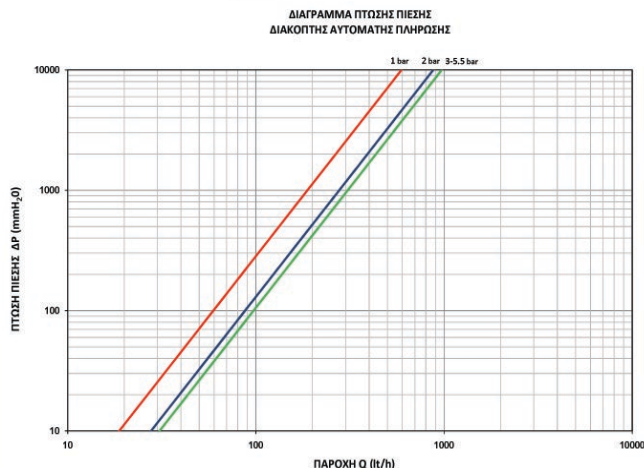
Montaż

1. Aby prawidłowo podłączyć zawór redukcyjny ciśnienia do instalacji, należy zwrócić uwagę, aby był zamontowany zgodnie z kierunkiem przepływu wody.
2. Zawór redukujący ciśnienie można ustawić w dwóch pozycjach: w pionie i w poziomie (rysunki 2,3)
3. Uwaga: Nigdy nie podłączaj manometru w pozycji do góry nogami (patrz rysunek 4).
4. Ustaw pokrętko manometru na żadaną wartość i sprawdź odczyt na manometrze czy są zgodne.
5. Uwaga: Przed zainstalowaniem reduktora ciśnienia spuść całą wodę. Odetnij zawór redukujący poprzez zamknięcie zaworów odcinających przed i za urządzeniem. Ułatwi to również przyszłe prace konserwacyjne. Po ustawieniu instalacji zaworu redukującego ciśnienie, powoli i równomiernie otwieraj zawór odcinający (wlotowy), tak aby woda przepływała do urządzenia. Zawsze sprawdzaj, czy ustawienie ciśnienia jest zgodne z odczytem ciśnienia na manometrze (wylotowym).
6. Króćce zaworu są zaprojektowane w taki sposób, by zastosować jak najwięcej możliwości montażowych. Użycie półśrubunka 3/4" x 1/2" daje jeszcze więcej możliwości połączeń do instalacji.



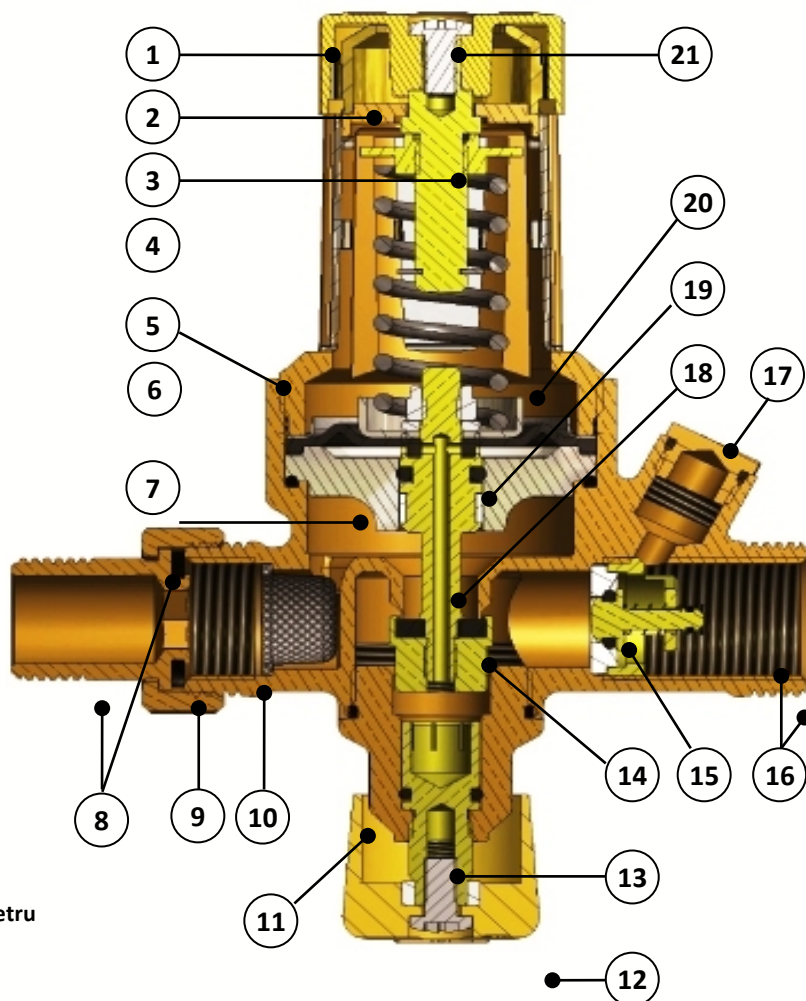
Dane techniczne

- ✓ Zawór ustawiony na wartość ciśnienia od 0,0 do 5.5 Bar.
- ✓ Maksymalne ciśnienie wlotowe: 25 Bar.
- ✓ Możliwość napełnienia przy maksymalnym przepływie.
- ✓ Czułość operacyjna +/- 0.15 Bar.
- ✓ Temperatura operacyjna: 5 °C do 80 °C.
- ✓ Filtr ze stali nierdzewnej, rozmiar oczek 0,3 mm.
- ✓ Antykorozyjny pierścień – odporny na osady.
- ✓ Mosiężny zawór zawrotny wraz z układem teflonowym.
- ✓ Selektywne połączenia gwintowe G ½" i G ¾".



Charakterystyka techniczna

01. Uchwyt wskaźnika ciśnienia w zakresie od 0,5 do 6,5 Bar
Acetal (POM) , materiał polimerowy
02. Kołnierz mechanizmu regulacji
Mosiężna odkuwka (CW617N)
03. Mechanizm regulacji: Mosiądz (CW614N)
04. Sprężyna ocynkowana:
Zgodnie z DIN 17223, Class D
05. Główny korpus z kutego mosiądzu na gorąco
06. Koszyk filtracyjny:
NBR70ShA dwuwarstwowa siatka
07. Membrana, acetal POM:
wytrzymały materiał polimerowy
08. Mosiężny półśrubunek:
wykonany z mosiądzu G 1/2" i G 3/4"
09. Uszczelka: NBR 2mm
10. Filtr ze stali nierdzewnej AISI 304, siatka 0,3 mm
Zgodnie z normą EN 10270
11. Zacisk wykonany na gorąco z kutego mosiądzu
12. Uchwyt ze wzmocnioną wkładką zapewniający dodatkowe wsparcie.
13. Mechanizm wyłączenia:
Wykonany z mosiądzu
14. O-ring uszczelniający (EPDM) 70ShA
15. Mosiężny zawór zapobiegający przepływowi wstecznemu
16. Gwinty połączeń: Zewnętrzne - Wewnętrzne 3/4" i 1/2"
17. Mosiężna gwintowana nasadka G 1/4 " w pozycji manometru
18. Główny mechanizm działania wykonany z mosiądzu
19. Pierścień antykorozyjny odporny na osady (PTFE)
20. Siedzisko na sprężynę wykonane ze stali nierdzewnej
21. Chromowana śruba



Wszystkie zawory są wytwarzane z kutech na gorąco stopów CW617N, zawsze zgodnie z międzynarodową normą EN 12165:1998
Pierwszy stopień powlekany niklem, a drugi stopień pokryty chromem.

Konserwacja

Filtr należy okresowo czyścić (przed uruchomieniem kotła w zimie, a także po pierwszym napełnieniu obwodu).

Aby zapewnić płynne działanie zaworu napełniającego, stabilizator ciśnienia filtru głównego powinien być zainstalowany przed przyłączeniem urządzenia.
Zabieg ten zapobiega zanieczyszczeniom i wysokim wahaniom ciśnienia wody docierającym do jednostki zaworu napełniającego.

1. Zawór odcinający wlotowy powinien być zamknięty przed rozpoczęciem konserwacji zaworu napełniającego, zawór zwrotny nie pozwala na przepływ wody do tyłu.
2. Wyczyść i umieść filtr w pierwotnym położeniu. Ponownie napełnij układ, aż osiągnie żądaną wartość ciśnienia.

